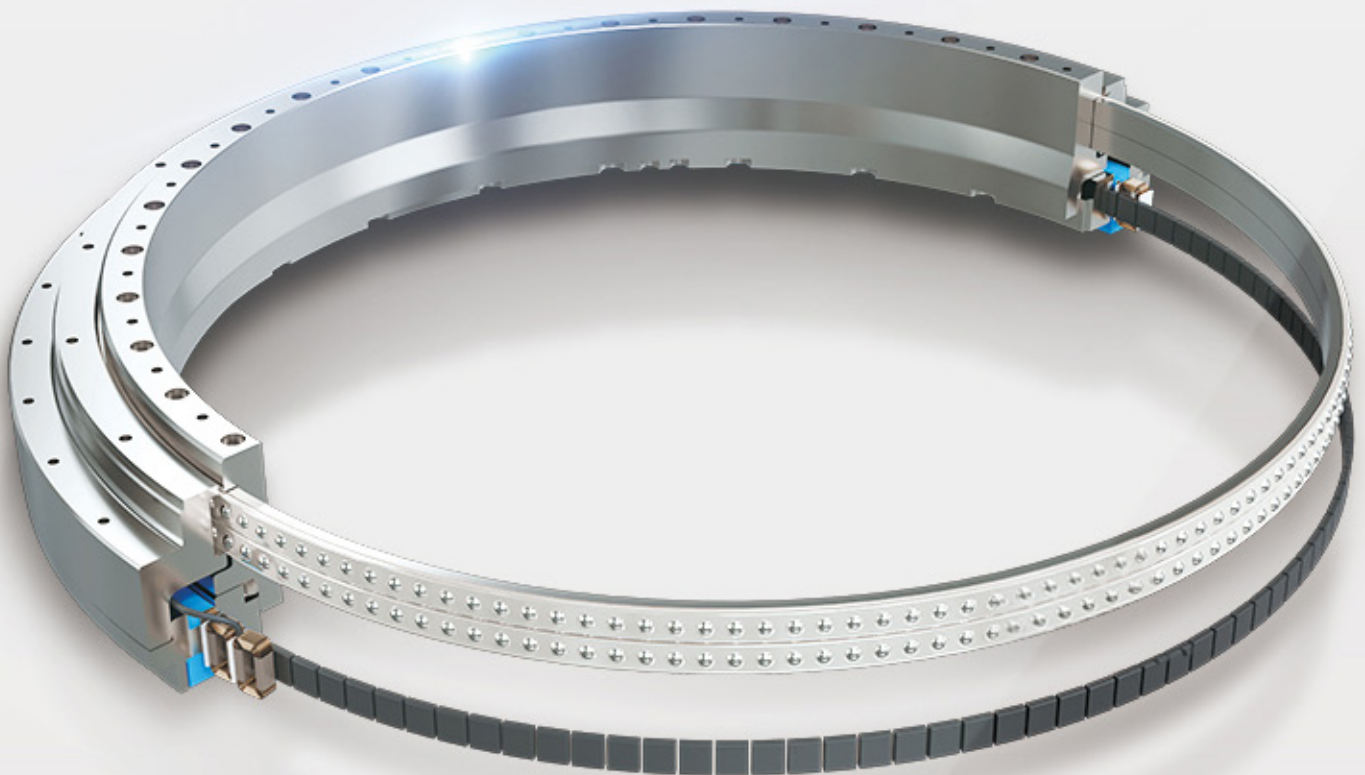


256 ROWS OF HIGH-SPEED CT POWER INTEGRATED ASSEMBLY

256 排 高速 CT 动力一体化总成

一步安装·寿命长·低噪音·质量控制

One-step installation·Long life·Low noise·Quality control



产品特点

一步安装

直接连接 CT 的转子和定子，无需调节同轴度，无需考虑安装匹配误差。

寿命长

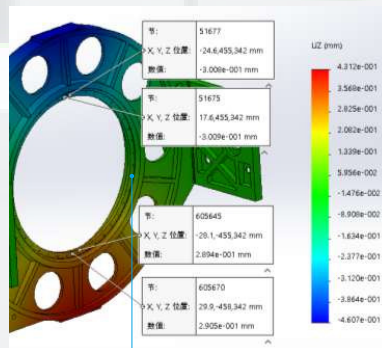
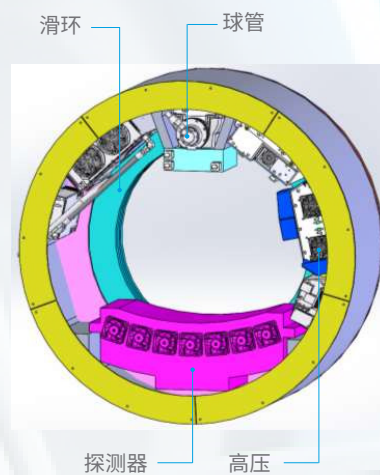
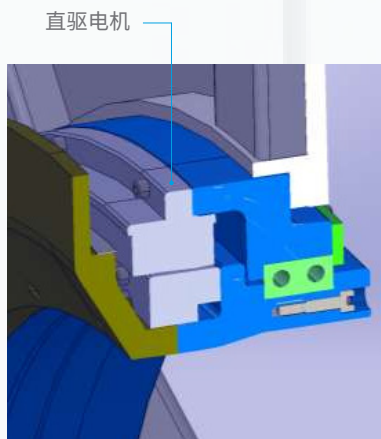
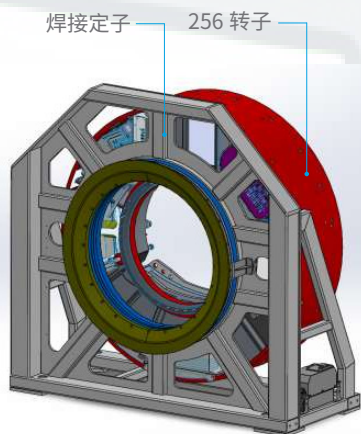
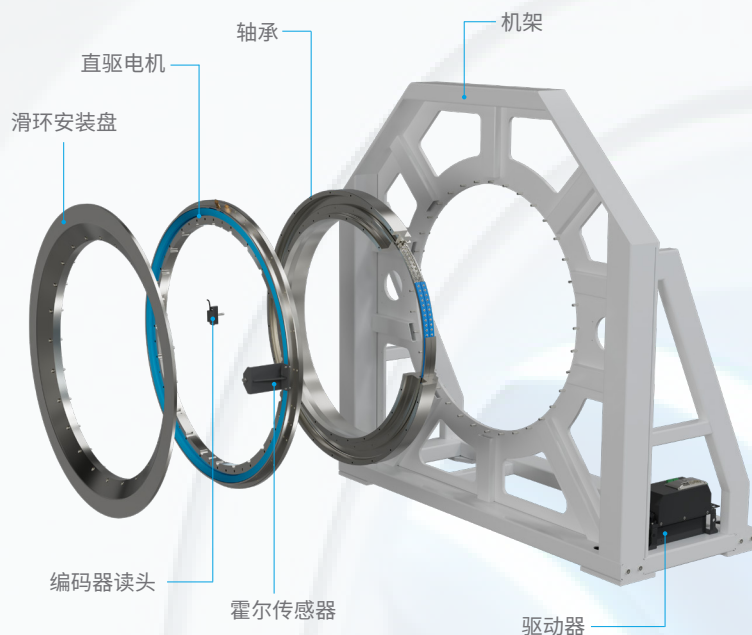
直驱电机在某种程度上可以减小转子施加在轴承上的径向力，延长寿命。

低噪音

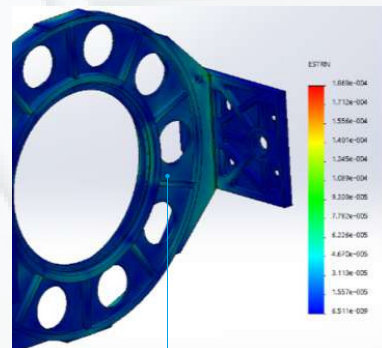
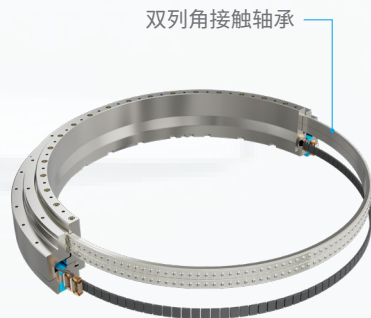
对于分体独立设计，整体设计通过合理的结构可进一步减小轴承的震动和噪音。

质量控制

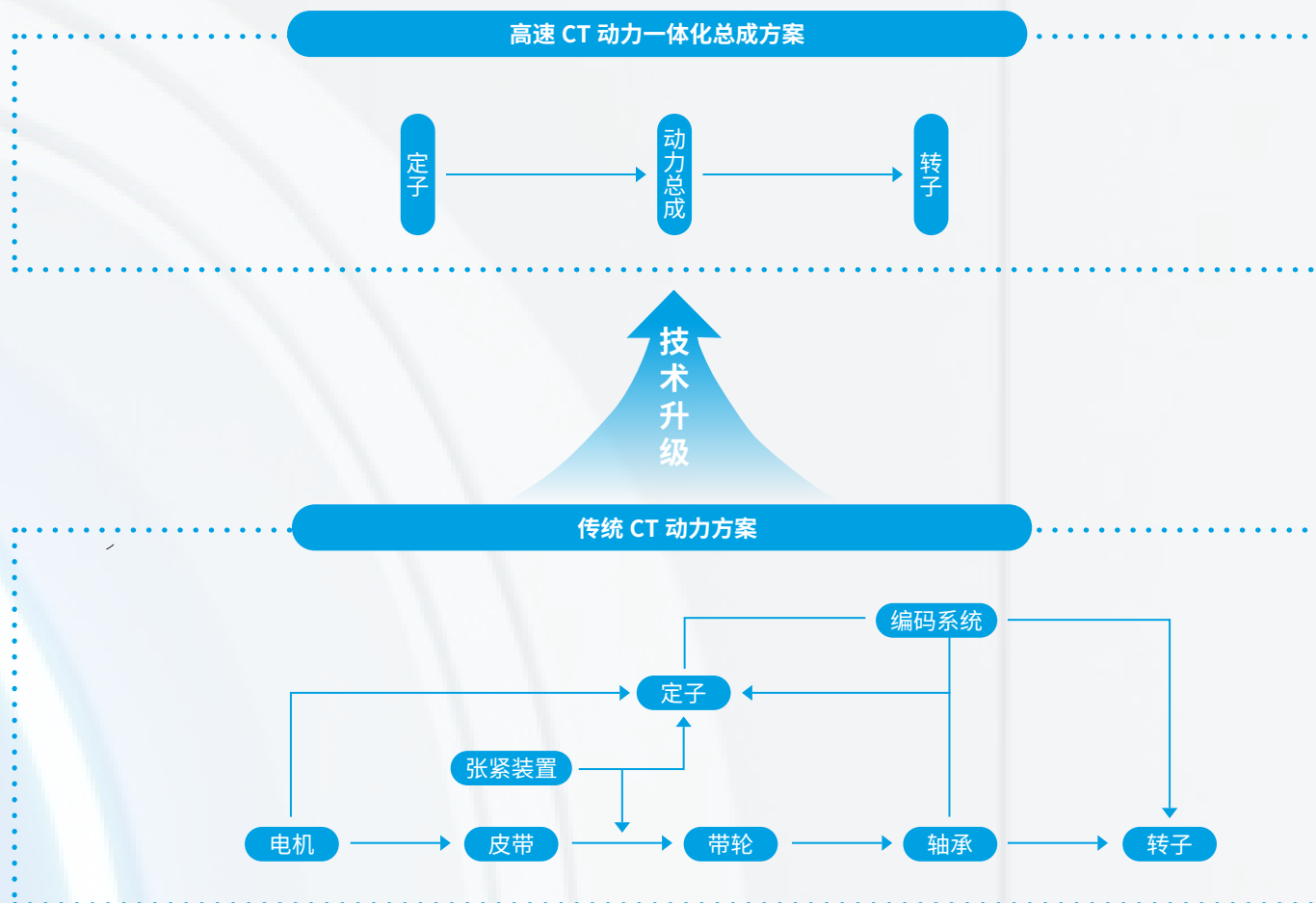
高速 CT 动力一体化总成链条短，无需对所有环节进行验证和质量控制。

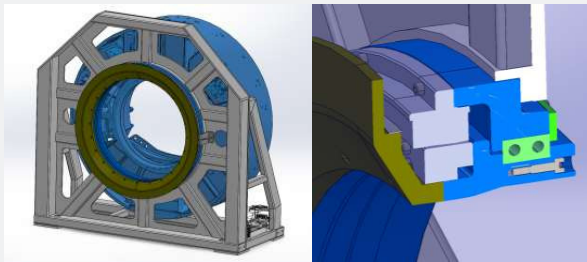


直驱电机一体化总成带来更好的刚度



直驱电机一体化总成带来更好的强度



优劣势比较	传统 CT 动力方案	高速 CT 动力一体化总成方案
方案示意图		
集成度	电机，制动电阻，锥套，大小带轮，皮带，张紧机构等多种零部件构成	直驱电机直接固定在轴承，结构紧凑，零件少
装配性	需要多种治具工装把多种零件组成起来，调试作业复杂	作业简单，省时省力
维护性	皮带摩擦掉粉，同时皮带需隔断时间调张紧	不会产生任何粉尘，同时可靠性好，基本不维护
速度	在 256 等高排数 ct 需要高转速高负载下，皮带宽大，加速制动的摩擦损耗更大	电机 300rpm, 能满足 256 的速度负载，加速性制动性更优
总结比较	高速 CT 动力一体化总成方案可以给客户高端 256CT 及常规 CT 带来更好的可装配性及更优的性能，同时为客户节省每年不定期去医院维护皮带带来的成本	



微信公众号

🌐 www.pysis.com.cn
☎ +0086- (0) 574-23459197
✉ sales@pysis.com.cn
📍 浙江省宁波市北仑区小港安居路 308 号

PHSC2508-V02